



LISTE DU PARC MACHINES

MACH D 01 - G - 17/06/2021

TYPE	MARQUE	ANNEE ACHAT	NB AXES	NOM AXES	NB OUTILS / NB MOTORISES	DIRECTEUR DE COMMANDE	CAPACITES THEORIQUES
TOUR CN	DMG MORI - NLX2500Y/700	2016	4 axes	X - Z - C - Y	12 / 12	M730UM + CELOS + MAPPS V	horizontal - Broche : 4.000 tr/min (18,5/15kW) - JIS A2-8" - B212 - Dmax 366mm - Entre-pointe 705mm - Passage en barre D80mm - Y +/-50mm
	DMG MORI - NLX2500Y/700	2021	4 axes	X - Z - C - Y	12 / 12	M730UM + CELOS + MAPPS V	horizontal - Broche : 4.000 tr/min (18,5/15kW) - JIS A2-8" - B210 - Dmax 366mm - Entre-pointe 705mm - Passage en barre D80mm - Y +/-50mm
	MORI SEIKI - NL2500SY/700	2010	4 axes	X - Z - C - Y	12 / 12	MSX-850 + MAPPS	horizontal - Broche1 : 4.000 tr/min (18,5/15kW) - JIS A2-8" - B210 - Dmax 356mm - Entre-pointe 705mm - Embarreur LNS QLS80 - Passage en barre D80mm - Y +/-50mm - Broche2 : 6.000 tr/min (11/7,5kW) - JIS A2-5" - B206
	MORI SEIKI - NL2500Y/700	2006	4 axes	X - Z - C - Y	12 / 12	MSX-850 + MAPPS	horizontal - Broche : 4.000 tr/min (18,5/15kW) - JIS A2-8" - B210 - Dmax 356mm - Entre-pointe 705mm - Embarreur LNS QLS80 - Passage en barre D80mm - Y +/-50mm
	MORI SEIKI - NL2000/500	2012	2 axes	X - Z	12	MSX-850 + MAPPS	horizontal - Broche : 5.000 tr/min (15/11kW) - JIS A2-6" - B208 - Dmax 356mm - Entre-pointe 510mm - Passage en barre D65
	HALBRONN - ASTRHAL 25/60M	2004	3 axes	X - Z - C	12 / 12	FANUC 18TC	horizontal - Broche : 4.800 tr/min (15/11kW) - A2-6" - B208 - Dmax 250mm - Entre-pointe 600mm - Embarreur SAMECA MULTISAVER - Passage en barre D40mm (mandrin à pince)
	HALBRONN - ASTRHAL 25/60S	2000	2 axes	X - Z	12	FANUC 18TC	horizontal - Broche : 4.800 tr/min (15/11kW) - A2-6" - B208 - Dmax 250mm - Entre-pointe 600mm - Embarreur SAMSYS MULTISAM2000 - Passage en barre D42mm (mandrin à pince)
CENTRE D'USINAGE	MORI SEIKI - NVX5100-40	2012	4 axes	X - Y - Z - A	30	MSX-853 IV + MAPPS IV	vertical - Courses 1050x530x510 (mm) - Table 1350x600 (mm) - A D260mm - Broche 8.000 tr/min (30/22kW)
	DMG MORI - ECOMILL1100V	2017	3 axes	X - Y - Z	30	FANUC F0iMF + MAPPS IV	vertical - Courses 1100x560x510 (mm) - Table 1450x560 (mm) - Broche 12.000 tr/min (15/9kW)
TOUR PARALLELE	TORRENT - T71/68		2 axes	X - Z	/	/	horizontal - Dmax 500mm (banc rompu D760mm) - Entre-pointe 1000mm - Passage broche D68mm
	ERNAULT SOMUA - HN600		2 axes	X - Z	/	/	horizontal - Dmax 600mm Entre-pointe 1400mm
	ERNAULT SOMUA - HN400		2 axes	X - Z	/	/	horizontal - Dmax 400mm Entre-pointe 700mm
	ERNAULT SOMUA - CHOLET C450		2 axes	X - Z	/	/	horizontal - Dmax 450mm Entre-pointe 1000mm
	TOVAGLIERI - TOV360		2 axes	X - Z	/	/	horizontal - Dmax 360mm Entre-pointe 1000mm
FRAISEUSE	HURON - KU6		3 axes	X - Y - Z	/	/	vertical - Courses 1500x700x600 (mm)
	ERNAULT SOMUA - Z3		3 axes	X - Y - Z	/	/	vertical - Courses 1000x350x400 (mm)
	FEXAC UP		3 axes	X - Y - Z	/	/	vertical - Courses 850x250x425 (mm)
	ERNAULT VERNIER - FV270		3 axes	X - Y - Z	/	/	vertical - Courses 850x270x470 (mm)
	ERNAULT VERNIER - FV270		3 axes	X - Y - Z	/	/	vertical - Courses 850x270x470 (mm)
TARAUDEUSE	BRAS ROSCAMAT300		/	/	/	/	
TARAUDEUSE	BRAS ROSCAMAT300		/	/	/	/	
SCIE	MISSLER - DEB280		/	/	/	/	coupe Dmaxi 280mm
	MEP - SHARK 260		/	/	/	/	/
CHARIOT ELEVATEUR	YALE - ERP15 RCL		/	/	/	/	
MACHINE DE GRAVAGE	TECHNOMARK - MULTI4		/	/	/	/	/
MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONNELLE	WENZEL - XORBIT 55	2020	3 axes	X - Y - Z	/	/	Courses 500x700x500 (mm)
CAO	SOLIDWORKS 		/	/	/	/	version 2008
FAO	ESPRIT 		/	/	/	/	tournage (4 axes continus) + fraisage (4 axes continus + 4 axes positionnés)